

Nº B1-A2D0-7C0001

| Wir  | We   | Nous   |
|--|--|--|
| <b>BARTEC GmbH</b><br>Max-Eyth-Straße 16<br>97980 Bad Mergentheim<br>Germany       |  |  |
| erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt <b>TC78<sup>ex</sup>-NI</b> | declare under our sole responsibility that the product <b>TC78<sup>ex</sup>-NI</b> | attestons sous notre seule responsabilité que le produit <b>TC78<sup>ex</sup>-NI</b> |

**Typ B7-A2D\*\_\*\*\*\*/\*\*\*\*\***

|   |   |  |
|---|---|--|
| auf das sich diese Erklärung bezieht den Anforderungen der folgenden <b>Richtlinien (RL)</b> entspricht<br><b>ATEX-Richtlinie 2014/34/EU</b><br><b>RED-Richtlinie 2014/53/EU</b><br><b>RoHS-Richtlinie 2011/65/EU</b><br><b>WEEE-Richtlinie 2012/19/EU</b><br><b>E112 Standortbestimmung 2019/320/EU</b><br>und mit folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt | to which this declaration relates is in accordance with the provision of the following <b>directives (D)</b><br><b>ATEX-Directive 2014/34/EU</b><br><b>RED-Directive 2014/53/EU</b><br><b>RoHS-Directive 2011/65/EU</b><br><b>WEEE-Directive 2012/19/EU</b><br><b>E112 Location Positioning 2019/320/EU</b><br>and is in conformity with the following standards or other normative documents | se référant à cette attestation correspond aux dispositions des <b>directives (D)</b> suivantes<br><b>Directive ATEX 2014/34/UE</b><br><b>Directive RED 2014/53/UE</b><br><b>Directive RoHS 2011/65/UE</b><br><b>Directive WEEE 2012/19/UE</b><br><b>E112 Positionnement des lieux 2019/320/UE</b><br>et est conforme aux normes ou documents normatifs ci-dessous |
|---|---|--|

EN IEC 60079-0: 2018  
 EN 60079-11: 2012  
 EN 60079-28: 2015  
 EN 301 511 V12.5.1  
 EN 301 908-1 V15.1.1  
 EN 301 908-2 V13.1.1  
 EN 301 908-13 V13.1.1  
 EN 301 908-13 V13.2.1  
 Draft EN 301 908-25 V15.1.1\_0.0.9  
 EN 300 328 V2.2.2  
 EN 301 893 V2.1.1  
 Draft EN 303 687 V1.0.0  
 EN 300 330 V2.1.1  
 EN 300 440 V2.2.1  
 EN 303 413 V1.2.1  
 EN IEC 63000:2018

EN 301 489-1 V2.2.3,  
 EN 301 489-52 V1.2.1  
 EN 301 489-1 V2.2.3,  
 Draft EN 301-489-17 V3.2.5  
 EN 301 489-1 V2.2.3,  
 Draft EN 301 489-3 V2.3.0  
 EN 301 489-1 V2.2.3,  
 EN 301 489-19 V2.2.1  
 EN 55032:2015/A11:2020 (Class B)  
 EN 55035:2017  
 EN 55035:2017/A11:2020  
 EN 61000-3-2:2014 (Class A)  
 EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021 (Class A)  
 EN 61000-3-3:2013  
 EN 61000-3-3:2013/A2:2021  
 EN 60601-1-2:2015  
 EN 50121-3-2:2016  
 EN 50121-3-2:2016/A1:2019

EN 62368-1:2014/AC:2015  
 EN 62368-1:2014/A11:2017  
 EN IEC 62368-1:2020/A11:2020  
 EN 50360:2017  
 (Max average 10g SAR: Head 0.891 W/Kg)  
 EN 50566:2017  
 (Max average 10g SAR: Body 1.590 W/Kg)  
 (Max average 10g SAR: Limb 3.172 W/Kg)  
 EN 50364:2018  
 EN 50663:2017  
 EN 62479:2010  
 EN 50665:2017  
 EN 62311:2008  
 EN IEC 62311:2020  
 EN 60825-1:2014 (Laser)  
 EN 60825-1:2014/A11:2021 (Laser)  
 EN 62471:2008 (LED)  
 EN 50121-4:2016  
 EN 50121-4:2016/A1:2019

|  |   |  |
|--|---|--|
| Verfahren der internen Fertigungskontrolle | Procedure of internal control of production | Procédure de contrôle interne de fabrication |
|--|---|--|

**EPS 23 ATEX 1 053 X**

2004, Bureau Veritas CPS Germany GmbH, Businesspark A96, 86842 Türkheim



Bad Mergentheim, 26.09.2023

Andrej Sonkin  
 26.09.2023 16:34:54 [UTC+2]

SVP Business Unit Enterprise Mobility

Michael Krüger  
 28.09.2023 13:33:00 [UTC+2]

VP Quality & Certification