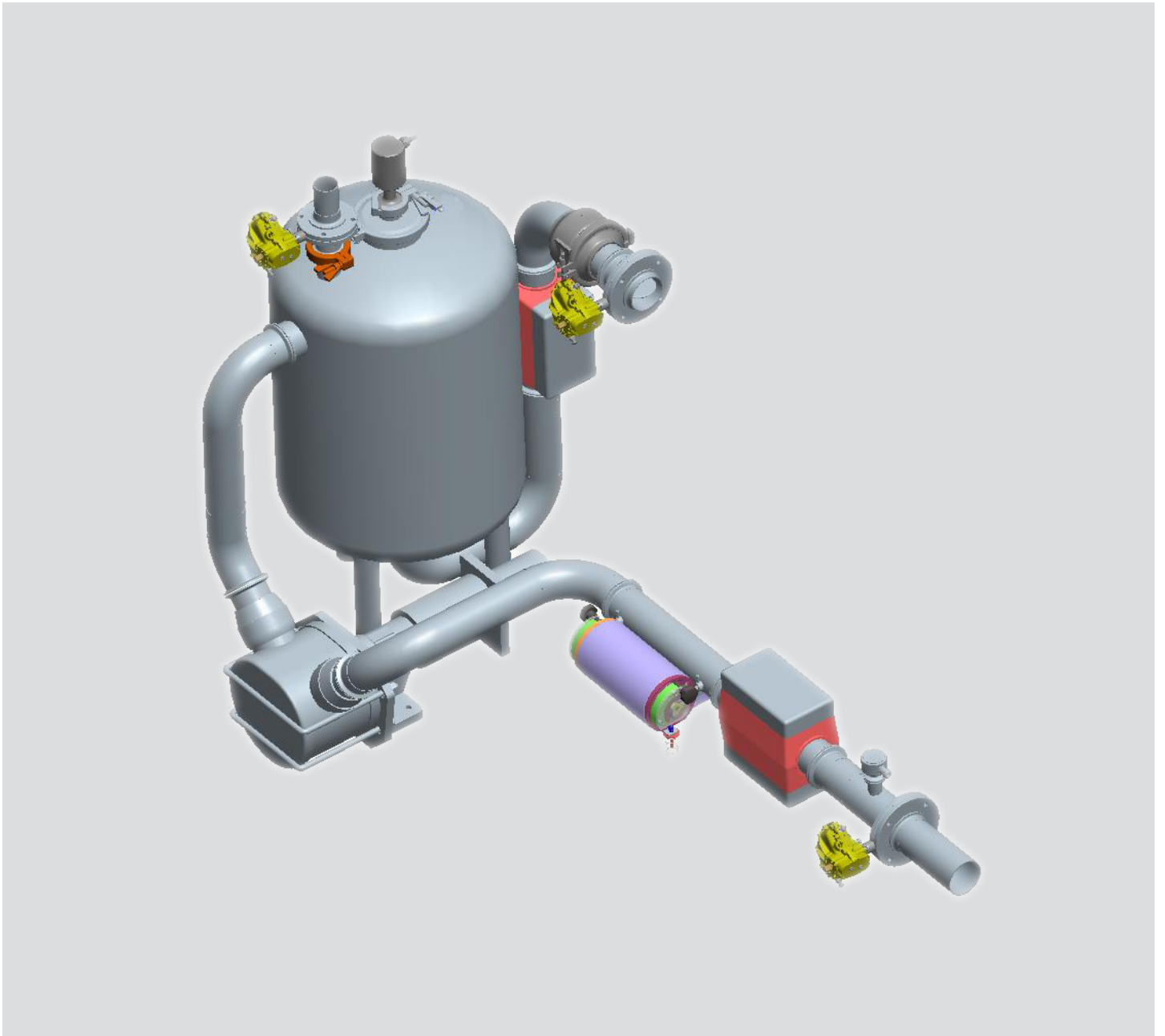


# Sistema de medición y muestreo de leche LYNX

Diseño sólido con lo último en tecnología



## Simplemente la mejor manera de medir

El sistema de medición de leche LYNX de BARTEC es la otra opción por precio/valor al exitoso sistema de medición TIGER.

No se necesitan extractores ni bombas de agua gracias a las bombas de purga automática. Se requiere menos tiempo para recoger la leche, puesto que se puede aumentar la potencia según se desee. El diseño «down to the core» facilita su adaptación y mantenimiento. El sistema con detección totalmente eléctrica destaca incluso en los entornos y ambientes más exigentes gracias a su diseño sólido y compacto. El sistema se controla desde una pantalla táctil, lo cual no solo resulta innovador, sino que también facilita su comprensión. Y por último, pero no por ello menos importante, su coste de adquisición comparativamente bajo hace de LYNX una propuesta de un valor incalculable.



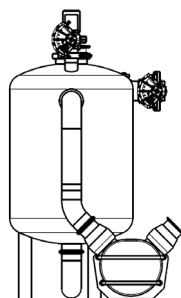
### Características:

- Batería eléctrica o motor hidráulico
- Adaptable a cualquier bomba de purga automática
- Tecnología de detección de aire
- Hasta 1.000 l/min (dependiendo de la bomba)
- Unidad de control central con pantalla táctil LC retroiluminada
- Conexión de datos por GPRS
- Recogida de datos del proveedor y de la granja por GPS
- Muestreo representativo
- Diagnóstico en línea y actualizaciones remotos
- Fiable y con poco mantenimiento

Controlador MAK 3003



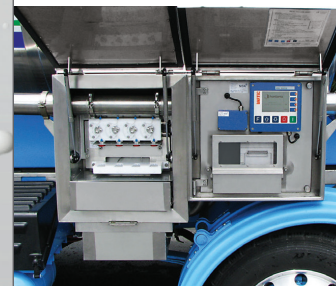
Sistema de medición LYNX



Botella de muestreo con códigos de barras/ RFID



ULTRASAMPLER®, capacidad de muestreo de 4 vías



## LYNX y ULTRASAMPLER, una sólida combinación

El sistema LYNX es totalmente compatible con la familia de productos ULTRASAMPLER®, que le permitirán acceder a diversas soluciones de muestreo. Siga utilizando su botella de muestreo estándar o pásese a la botella de muestreo reutilizable BARTEC.

ULTRASAMPLER® es el sistema de muestreo con control electrónico más novedoso. La integridad y la exactitud de las muestras de leche tomadas son importantes tanto para el granjero como para el proveedor de leche. La fiabilidad y solidez de ULTRASAMPLER® forman la base de unas muestras precisas a la hora de pagar al granjero y controlar la calidad a fin de lograr una calidad óptima del producto.

- Llenado simultaneo de hasta 8 muestras.
- Manipulación manual de la botella o soluciones totalmente automatizadas.
- Registro de la botella de muestreo con etiquetas impresas, código de barras o TAG.
- Representativo y evita las contaminaciones cruzadas (DIN 11868)





### Datos específicos del sistema medidor

Tensión de funcionamiento	Alimentación eléctrica a bordo de 24 V CC (9 - 36 V) (picos fijos, estabilizados)
Funcionamiento de emergencia	Alimentación eléctrica a bordo de 24 V (válvulas)
Terminal de válvulas	6 bar (unidad de mantenimiento)
Potencia de succión	Máx. 1.000 l/min, máx. 60 m <sup>3</sup> /h (dependiendo de la bomba)
Conexiones	Mordaza de 2,5 pulgadas, manguera de purga DN 40
Precisión	≤ 0,5 %
Cantidad mínima de entrada	50 l
CIP	Sí, máx. 85 °C a 2 bar

### Datos mecánicos

Material del conducto para la leche	V <sub>2</sub> A; PTFE; PEEK; POM
Dimensiones	Véase el plano de dimensiones
Peso	Aprox. 230 kg (dependiendo del diseño)

### Condiciones ambientales

Temperatura de funcionamiento	De 0 °C a + 85 °C para la leche; de -20 °C a + 50 °C para el sistema electrónico
Temperatura de almacenamiento	De -20 °C a + 60 °C (sin fluido)
Tipo de protección	IP 65